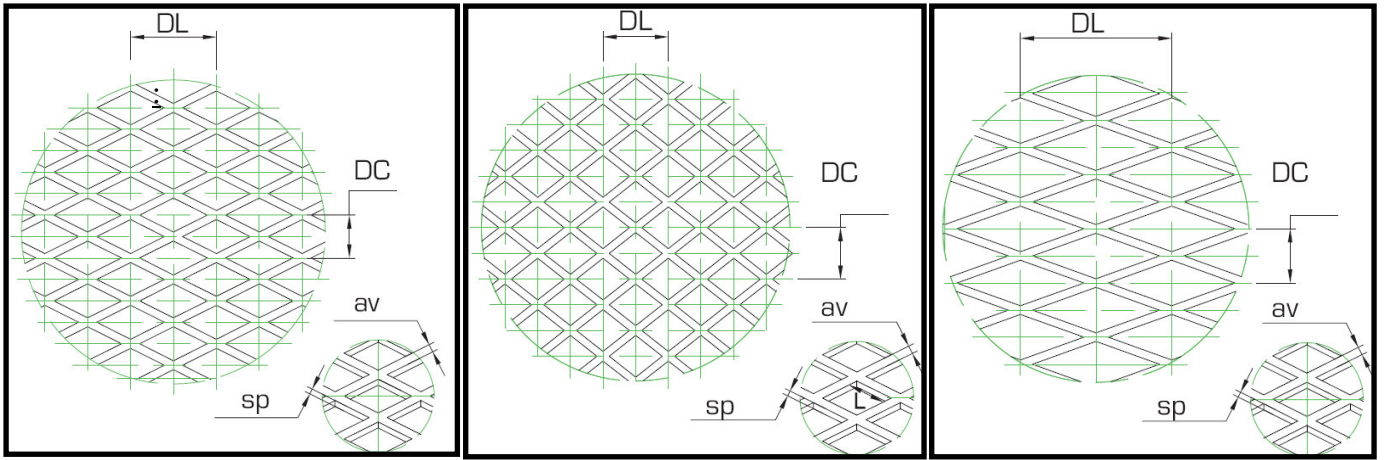


## INTEGRA EXPANDED ŞARTNAME

### HOOK ON PLANK EXPANDED:

- Hammadde: ... mm kalınlığında sacdan mamul Galvaniz Çelik/Alüminyum/Bakır
- Mesh Tipleri:



R..x..-..x...

Q..x..-..x...

R..x..-..x...

R = DL / DL = Yatay genişlik / DC = Dikey genişlik / av = Hadve genişliği / SP = Malzeme Kalınlığı

- Boya: RAL .... renkli elektrostatik toz boya

**Taşıyıcı Sistem ve Aksesuarlar:**

- 1- AS 9: Z kesitli, 19x38 mm ebatlı, 4000 mm boyunda, 1 mm kalınlığında galvanize çelikten mamul taşıyıcı Hook-on profil
- 2- AS 20: 30x30 mm ebatlı, 4000 mm uzunluğunda, 1 mm kalınlığında galvanize çelikten mamul L kesitli Ana L taşıyıcı
- 3- AS 15: Hook on profil ekleme parçası
- 4- AS 25: Ana L taşıyıcı ekleme parçası
- 5- CDPR 300: 20x40x20 mm ebadında, 3000 mm boyunda, 0,5 mm kalınlığında boyalı galvanize çelikten mamul C Köşebent
- 6- KT 40: 0,5 mm kalınlıkta galvanize çelikten mamul kenar takozu
- 7- VDS 60: Ø6 mmlik vida/somun/rondela
- 8- ATJ 100: Metrik 6 askı tiji
- 9- TD-06: Tij Dübeli

**Uygulama:**

Asma tavan uygulaması yapılacak veya Alçıpan ile yapılmış havuz detaylı asma tavan uygulaması bitmiş olan yapılarda, belirlenen kot hattı boyunca duvar durumu ve döşenecek plaka tipine de bağlı olarak ... Köşebent(5) duvara vidalanır. Profilin ilk askı sisteminin duvardan max. 450 mm uzaklıkta olması, diğer atılacak askı sisteminin de max. 1 metre ile asılması gerekmektedir. Hook-on profil(1), 1 metrede bir atılan askı tiji(8), tavan montajı için askı tijinin ucuna eklenen tij dübeli(9) ve vida/somun/rondela(7) kullanılarak, üst döşemeye bağlanır. Bu ilk ana taşıyıcı duvardan ve köşebentten max. 600 mm uzaklıkta olmak üzere atıldıktan sonra, diğer ana taşıyıcılar plaka ebadına göre en derzlerine denk gelecek şekilde min. 600 mm, max. 1200 mm aralıklar ile yinelenir. Hook-on profiller vida somun rondela ile Ana L taşıyıcıya(2) sabitlenerek asılmalıdır. Hook-on profillerin ve Ana L taşıyıcının boydan birleşmesi gereken yerlerde hook-on profil ve Ana L taşıyıcı ekleme parçaları(3-4) kullanılır. Parça plakaları C köşebent içerisinde sıkıştırılmasını sağlamak amacıyla kenar takozu(6) kullanılmalıdır. Döşeme işlemi tamamlandıktan sonra armatür, menfez, sprinkler vs. yerleri boşaltılır ve projeye uygun olacak şekilde bu parçaların montajı yapılır. Taşıyıcı aksesuarların bu parçalara denk gelmesi durumunda, aksesuarlar parçaların bir önü ve bir arkasına atılacak şekilde imalata devam edilmelidir.

